



PRODOTTE DA SOGGETTI AUTORIZZATI, FABBRICATE E CLASSIFICATE IN ACCORDO ALLA NORMA ISO 2919 E ALLA REGOLAMENTAZIONE DELL'AGENZIA INTERNAZIONALE ENERGIA ATOMICA (IAEA) PER IL MATERIALE RADIOATTIVO IN "FORMA SPECIALE"

QUALITÀ E SICUREZZA

OGNI SORGENTE È **INCORPORATA IN UNA CAPSULA (ACCIAIO INOSSIDABILE VANADIO, TITANIO) CHE VIENE SIGILLATA** MEDIANTE UN PARTICOLARE PROCESSO DI SALDATURA TIG

OGNI SORGENTE VIENE **VERIFICATA SINGOLARMENTE** MEDIATE UNA SERIE DI **CONTROLLI DI QUALITÀ E TEST DI SICUREZZA** IN CONFORMITÀ ALLA NORMA ISO 9978 PER ASSICURARE **L'INTEGRITÀ E L'UNIFORMITÀ DELLA CAPSULA E L'ASSENZA DI CONTAMINAZIONE**

DOCUMENTAZIONE

TUTTE LE SORGENTI SIGILLATE VENGONO FORNITE CON

- LIBRETTO DI SORGENTE (D.LGS. 52/2017)
- CERTIFICATO DI SORGENTE
- TABELLA DI DECADIMENTO
- CERTIFICATO DI APPROVAZIONE DI MODELLO DI MATERIALE RADIOATTIVO SOTTO FORMA SPECIALE



G A M M A - I N D S R L TEL. +39 02 935 07 111
V I A F A G N A N I , 5 FAX +39 02 935 07 110
2 0 0 1 7 R H O (MI) EMAIL: INFO@GAMMAIND.IT
WEB: WWW.GAMMAIND.IT

QUALITY UNDER CONTROL

SORGENTI PER GAMMAGRAFIA

IRIDIO-192 SELENIO-75 COBALTO-60

SPECIFICHE TECNICHE



	SELENIO-75	IRIDIO-192	COBALTO-60	
EMIVITA		A. Contraction of the Contractio		
EMIVIA	119,8 GIORNI	73,8 GIORNI	5,27 ANNI	
ENERGIE RADIAZIONI	To age			
(-10/0	SPETTRO GAMMA DA 66 a 401 KeV CON QUATTRO LINEE SIGNIFICATIVE A: 121 KeV (17,3%) 136 KeV (59,0%) 265 KeV (59,0%) 280 KeV (25,9%)	296 KeV (29,6%) 308 KeV (30,7%) 316 KeV (82,7%) 468 KeV (47,0%)	SPETTRO GAMMA DA 1170 a 1330 KeV CON DUE LINEE SIGNIFICATIVE A: 1170 KeV (100,0%) 1330 KeV (100,0%)	
RATEO ESPOSIZIONE A 1	M (COSTANTE SPECIFICA GAMMA			
	0,20 R/h PER 37 GBq (1 Ci)	0,48 R/h PER 37 GBq (1 Ci)	1,3 R/h per 37 GBq (1 Ci)	
RATEO DI KERMA IN ARIA		4.00 ··· C·· /h DED 07.0D ·· /1.01	11 A = Co./h DED 27 CD = (1 C)	
5005 5000000 5005	1,95 mGy/h PER 37 GBq (1 Ci)	4,28 mGy/h PER 37 GBq (1 Ci)	11,4 mGy/h PER 37 GBq (1 Ci)	
DOSE EQUIVALENTE A 1 N	55 μSv/h/GBq 2,03 mSv/h/Ci	130 μSv/h/GBq 4,80 mSv/h/Ci	350 μSv/h/GBq 13,0 mSv/h/Ci	
DIMENSIONI MACCHIA FO				
	VA	VARIABILE IN FUNZIONE DELL'ATTIVITÀ		
SPESSORI DI ACCIAIO RA	DIOGRAFABILI (ISO 17636)			
	>5 mm Classe A :10 – 40 mm (35 -120 mm per Al e Ti) Classe B : 14 – 40 mm	>10 mm Classe A :20 – 100 mm Classe B : 20 – 90 mm	Classe A :40 – 200 mm Classe B : 60 – 150 mm	
SCHERMATURE - SEV (SP	ESSORE EMIVALENTE)			
	Fe (7,8 g/cm ³) : 8,0 mm	Fe (7,8 g/cm ³) : 12,7 mm	Fe (7,8 g/cm ³) : 21,5mm	
	Pb (11,4 g/cm ³) : 1,0 mm	Pb (11,4 g/cm ³) : 4,8 mm	Pb (11,4 g/cm ³) : 12,5 mm	
	W (19,0 g/cm ³) : 0,8 mm	W (19,0 g/cm ³) : 3,3 mm	W (19,0 g/cm ³) : 7,9 mm	



G A M M A - I N D S R L TEL. +39 02 935 07 111
V I A F A G N A N I , 5 FAX +39 02 935 07 110
2 0 0 1 7 R H O (MI) EMAIL: INFO@GAMMAIND.IT
WEB: WWW.GAMMAIND.IT

QUALITY UNDER CONTROL